

leafletFOLDER NET 21

产品规范:

原始纸张尺寸

未折叠或已经折叠

标准版 (宽度 x 长度):

最大 216 x 320 mm

(最大 8.5" x 12.5")

特殊版: (宽度 x 长度)

最大 216 x 600 mm

(最大 8.5" x 23.62")

折叠后纸张尺寸:

最大 216 x 37.5 mm

(最大 8.5" x 1.48")

折纸长度:

标准版 (320mm):

最大

折纸梳 I: 225 mm (8.86")

折纸梳 II, III, IV: 140 mm (5.51")

加长版 (600mm):

折纸梳 I: 305 mm (12")

折纸梳 II: 225 mm (8.86")

折纸梳 III, IV: 140 mm (5.51")

纸张重量:

40 to 120 GSM (11 to 48 lb. bond)

速度:

最大 500 张/分钟; 240 米/分钟 (788 英尺/分钟) (取决于纸张尺寸)

折纸梳数量:

4

输入容量:

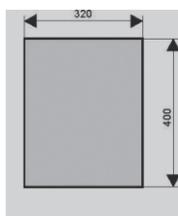
最大 2,500 sheets (A4; 50 GSM / 13 lb. bond)

可选设备 (附加功能):

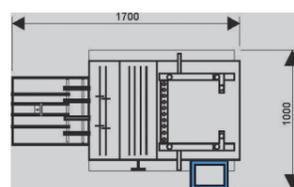
可以在顶部或账单下部安装阅读头进行阅读
专业的压痕设备 + 自动化的设定压痕深度
折叠后剔除功能

占地面积:

联机版本



脱机版本



技术革新不再事先通知..

折叠的更好, 自动化设定

leafletFOLDER NET 21说明书折纸机

可以整合在药品包装线上 / 也可以作为独立操作的折纸系统



使药品说明书折叠的更好, 自动化/容易操作/稳定的产品再现性/高产量

EU 亦邮 SYSTEC 上海亦邮自动化科技有限公司

网 址: <http://www.eusystec.com>

电子邮件: sales@eusystec.com

电话: 021-6887 8999

传真: 021-6887 4999

MB
MB BÄUERLE

EU 亦邮 SYSTEC 上海亦邮自动化科技有限公司

MB
MB BÄUERLE

leafletFOLDER NET 21

容易操作

产品再现性好

高生产率

通过计算机控制折叠出说明书 显著地提高了系统包装的效率

最初几年前使用计算机控制折纸设备的想法现在已经应用到药品包装线上了。新的说明书折叠设备leafletFOLDER NET 21应用证明：高端的MB折纸机已经应用到纸盒包装上，同时这款说明书折纸机也是为整合进药品包装系统经过特殊设计。MB第一次在这么小的折纸机上实现了把复杂的设定过程完全自动化，并且使用这种方法，非常少的折纸设备经验的人也可以进行设备的设定和操作。

可选设备，例如专业的压痕装置，在顶部或者底部进行扫描的阅读头以及由于阅读而产生阅读错误的产品在折叠后自动剔除装置，在这款leafletFOLDER NET 21折纸设备上都有很灵活的应用。

因为避免了通常的设定错误，这款说明书折叠设备因此减少了浪费，加快了设备投资的回收进度。

独一无二的操作便利

操作和设定如此简单，没有任何一款折纸机能够胜过leafletFOLDER NET 21。在触摸屏上触摸按键就能完成重要功能自动化的设定。相比自动导航仪，计算机控制能够兼顾以下工作：

- 不必再测量折纸长度...
- 不必计算折纸停止位置...不需
- 要移除折纸梳和使用导向板代替它们...
- 不需要特殊了解折纸梳长度和折纸棍间隙的操作人员。

折叠的更好，自动化

这款说明书折纸机为纸盒包装或系统包装设备设计的。

因为控制部分在包装设备侧操作，所以它容易入门、设置和操作。友好的触摸屏操作界面配合折纸机的自动化特征使“工作”设定更加快捷。在设备边上行走的距离会变为非常的短。一个“工作”一经设定好就能够进行保存以备再次使用。调用已有的“工作”非常快。自动化的设定和“工作”调用都非常节省时间，这可以提高日产量，同时使完成小批量的“工作”效率更高。

一个电气的接口允许外部程序进行“工作”程序的调用。

网络能力:

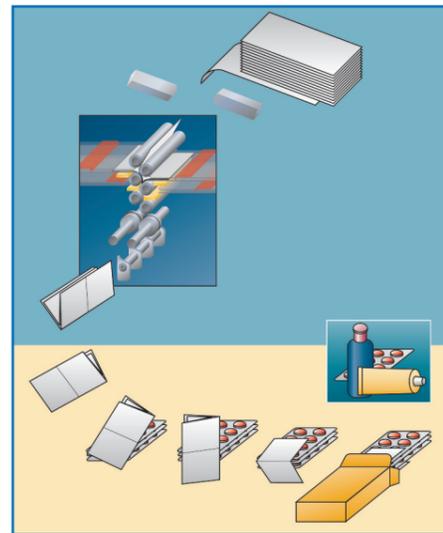
使用可选的以太网接口使用 TCTP/IP 协议，可以通过包装线的远程工作站来设定工作和已有工作的选择。



leafletFOLDER NET 21 联机
输入台面长度 600 mm



leafletFOLDER NET 21 联机
输入台面长度 320 mm



折纸和包装过程

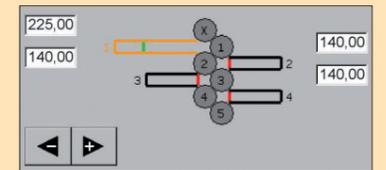


leafletFOLDER NET 21 脱机

触摸屏的折纸机中央控制单元显示器

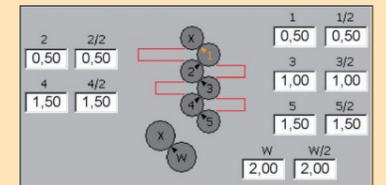


所有重要的设置都在这里完成。触摸屏显示将知道你完成设置过程。通过按键可以选择不同的语言和测量系统。



自动设定折纸长度

预设16种折叠方式（16种模式），所有其它的折叠方式可以自由编程。停止器可以自动地停留在选择这折叠方式计算好的位置上。如果显示还是需要校准，可以在设备运行的时候推动一个按钮进行小步进的移动来完成。



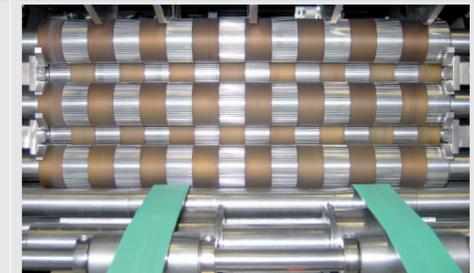
独特的折纸棍定位

准确折叠的主要步骤目前可以实现自动化。测量纸张厚度从而计算出不同类型折叠方式的折纸棍间隙，这样设定具有非常高的准确性。



工作的保存和重复使用

200种不同的折叠“工作”可以被记忆和保存。这个数量足够保存所有的最常见的折叠工作的尺寸和形状。通过简单地按一个键就可以实现重复工作的精准再现。

自动压痕	简单处理	不停机高产量运行	坚固设计	低噪音和低磨损
<p>压痕深度的自动设定导致纸张的沿折叠方向90度的变形。这能够促进药品稳定地始终如一地插入和发泡包装一起装入折叠好的盒子中。</p> 	<p>感谢折纸梳的自动设定,使得我们不必再去机械地调整折纸反射板的位置。通过按键,整合好的折纸反射板就移动到正确的位置。这样不干涉发射板的表面使得折纸反射板的表面更光滑,确保纸张运动的时候不被划伤而导致破损。</p> 	<p>这个输入器能够从顶部添加物料而保证不干扰设备运行。这种耐磨性非常好的输入系统允许纸张从放纸台底部分离物料。不论是未折叠的还是预折叠的纸张都可非常稳定地分离输入。</p> 	<p>固体的侧板使得折纸单元即稳定又安静。这种坚固的设计确保在大生产量的时候无故障操作。这种聚氨酯-钢折纸滚轴是最强壮的折纸滚轴。</p> 	<p>折纸单元两侧几乎没有维修的平皮带驱动确保了折纸单元安静地运行和折纸的非常高的准确性。说明书折叠设备都使用的这种设计。</p> 